



Robogas

È la selezione delle migliori miscele SIAD dalle linee Helistar ed Hydrostar: esse sono dedicate alla saldatura con sistemi automatizzati e robotizzati.

Robogas è frutto del costante studio e dell'attenta ricerca che SIAD effettua per far diventare i propri clienti sempre più competitivi nel mercato ormai mondiale della saldatura robotizzata.



La continua ricerca e l'esperienza maturata con 80 anni di lavoro a fianco di clienti, costruttori di macchine e centri di eccellenza del settore, permette a SIAD di essere oggi il partner affidabile per eccellenza, fornendo, oltre alla completa gamma di gas e miscele per saldatura e taglio, anche materiali, accessori, macchine, impianti e servizi appositamente creati per il settore.

I tecnici SIAD sono a disposizione per consigliarvi la miscela Robogas migliore per le vostre esigenze e per darvi maggiori spiegazioni sull'offerta completa del gruppo SIAD.

Per maggiori informazioni: www.siad.com



SIAD S.p.A. - Metal Fabrication
24126 Bergamo - Via San Bernardino, 92
Tel. 035 328332 - Fax 035 328318
www.siad.com - marketing@siad.com

MKA PTT 091 09/07-1000



Robogas

*Miscele di gas per sistemi
automatizzati e robotizzati*

ROBOGAS®
ROBOTIC WELDING
SOLUTION
by SIAD

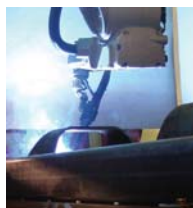


Le miscele Robogas consentono:

- incremento della produzione grazie all'aumento della velocità di saldatura;
- riduzione delle operazioni di pulizia post-saldatura grazie ai minor spruzzi prodotti;
- migliore forma del pezzo finito;
- migliore penetrazione;
- miglior qualità grazie alla riduzione della porosità;
- riduzione dei costi totali di saldatura;
- miglioramento dell'ambiente produttivo grazie alle minor emissioni di fumi.

Le applicazioni Robogas

Acciai al carbonio



Stargon PB, miscela di Argon, Ossigeno e CO₂ ideata per la saldatura MIG con archi classici o pulsati. Il corretto impiego di Stargon PB garantisce una saldatura priva di spruzzi, con archi costanti e regolari su spessori piccoli e medi.

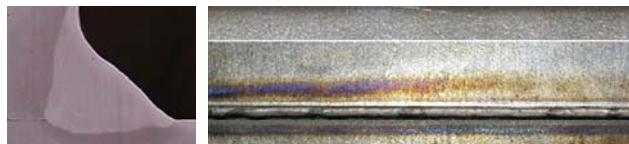


Helistar HP1, miscela ternaria con percentuali calibrate di Argon, CO₂ ed Elio.

Le proprietà fisiche dell'Elio garantiscono di ottenere nella saldatura un miglioramento dell'efficienza termica con conseguente possibilità di aumentare la velocità di saldatura.

La percentuale calibrata di CO₂ garantisce una riduzione nella formazione di spruzzi di saldatura. Helistar HP1 è una miscela inoltre in grado di ridurre la formazione di fumi nocivi e di ozono in saldatura.

Acciai inossidabili



Hydrostar PB.SS, miscela appositamente studiata per le esigenze di saldatura MIG di acciai inossidabili austenitici. La percentuale calibrata di Idrogeno in questa miscela permette di ridurre la formazione di ossidi superficiali e ridurre, quindi, le onerose operazioni di pulizia.



Helistar HP1, miscela in grado di soddisfare le richieste di maggiore produttività, pulizia e ripetibilità del processo anche per gli acciai inossidabili.

La percentuale calibrata di Elio garantisce una fusione omogenea evitando anche problematiche di incollature tipiche di questi acciai.



Hydrostar H-3, Hydrostar H-5, miscele che, grazie alla ricerca SIAD, nascono per ridurre ed eliminare le ossidazioni nella saldatura TIG di acciai inossidabili austenitici.

La percentuale calibrata di Idrogeno, gas fortemente riducente, oltre ad incrementare la fusione garantendo maggiori velocità di saldatura, permette anche di ottenere saldature perfettamente pulite.

Leghe leggere



Helistar HE30, Helistar HE50, miscele che, grazie al contenuto di Elio, permettono di incrementare la velocità di saldatura mantenendo costante la fusione ed evitando i problemi tipici della saldatura di queste leghe: porosità, ossidazione, distorsioni, perdita di resistenza. Il corretto impiego di Helistar HE30 o Helistar HE50 garantisce una perfetta forma del cordono, esigenza primaria nella saldatura di strutture in vista o di arredo.

