

Gas, tecnologie e servizi per l'industria

Fondata a Bergamo nel 1927, SIAD è leader nella produzione e commercializzazione dell'intera gamma di gas industriali, speciali, medicinali e dei servizi ad essi connessi.

Un Gruppo internazionale presente in Italia su tutto il territorio, con una rete di produzione, distribuzione e vendita strategicamente localizzata ed in Europa con società in dodici diversi Paesi.

Dal 1927, SIAD è costantemente impegnata nella ricerca della qualità, della tecnologia e dell'innovazione. Risultato di questo costante impegno, l'alta qualità è l'elemento che distingue e valorizza i prodotti ed i servizi SIAD, con un'offerta di livello ineccepibile.



SIAD S.p.A.
I-24126 Bergamo
Via San Bernardino, 92

www.siad.com
www.metalfabrication.it
siad@siad.com

Telefono:
+ 39 035 328111

Fax:
+ 39 035 315486

© 2009 SIAD S.p.A.
Diritti riservati

I dati contenuti in questo pieghevole sono puramente indicativi e non vincolano, in alcun modo e in nessuna forma SIAD S.p.A., che può modificarli senza nessun preavviso.

Stampato in Italia
MKA PIT 033 04/09-?



Metal Fabrication



STARGAS®
Gas, tecnologie e servizi
per la saldatura e il taglio

Miscele STARGAS®

STARGAS® è un linea di gas puri e miscele, costituite da due, tre o quattro componenti, frutto della ricerca e dell'esperienza maturata in oltre 80 anni di operazioni di saldatura al fianco dei nostri clienti.

Da questo quotidiano impegno abbiamo sviluppato la consapevolezza che ogni processo di saldatura deve prevedere lo STARGAS® appropriato.

La Linea STARGAS® è conforme alla nuova Normativa EN ISO 14175.

In base alla tipologia di prodotti, la linea STARGAS® si suddivide in:

Miscela Stargon

- Ottimizzazione dell'arco MIG
- Riduzione spruzzi e fumi.

Miscela Helistar

- Elevate velocità di saldatura
- Alti depositi di materiali
- Maggiore fluidità
- Ottime forme cordone.

Miscela Hydrostar

- Riduzione degli ossidi superficiali nella saldatura degli acciai inossidabili austenitici (AISI 300)
- Elevato apporto termico
- Ottime penetrazioni
- Buone velocità di saldatura
- Alti apporti energetici nel taglio plasma
- Miglioramento delle prestazioni di taglio.

Gas, tecnologie e servizi per la saldatura e il taglio



		MIG / MAG			TIG		
ACCAI AL CARBONIO E LEGATI DA COSTRUZIONE	Spessori < 4 mm	Stargon C-8	Stargon PB	Helistar HP1	Argon S	Helistar HE-5	Helistar HE-30
	Spessori > 4 mm	Stargon C-18	Helistar HP1	Helistar HP4	Argon S	Helistar HE-30	Helistar HE-50
ACCAI INOSSIDABILI AUSTENITICI (AISI 300)	Spessori < 3 mm	Stargon C-2	Helistar HP1	Hydrostar PB. SS.	Argon S Argon 5.0	Hydrostar H-3	Hydrostar H-5
	Spessori > 3 mm	Stargon C-2	Helistar HP1	Hydrostar PB. SS.	Argon S Argon 5.0	Hydrostar H-5	Hydrostar H-7
ACCAI INOSSIDABILI MARTENSITICI (AISI 400-500)	Spessori < 3 mm	Stargon C-2	Stargon C-2	Helistar HP1	Argon S Argon 5.0	Helistar HE-5	Helistar HE-30
	Spessori > 3 mm	Stargon C-2	Helistar HP1	Helistar HP4	Argon S Argon 5.0	Helistar HE-30	Helistar HE-50
ACCAI DUPLEX	Spessori tutti	Helistar HE102N			Stargon 1N		
LEGHE DI ALLUMINIO, LEGHE DI TITANIO E METALLI REATTIVI	Spessori < 4 mm	Argon 5.0	Helistar HE-5	Helistar HE-30	Argon 5.0	Helistar HE-5	Helistar HE-30
	Spessori > 4 mm	Argon 5.0	Helistar HE-5 HE-30	Helistar HE-50	Argon 5.0	Helistar HE-50	Helistar HE-50
LEGHE DI NICHEL, LEGHE DI RAME, BRONZI O OTTONI	Spessori < 4 mm	Argon 5.0	Helistar HE-5	Helistar HE-30	Argon 5.0	Helistar HE-5	Helistar HE-30
	Spessori > 4 mm	Argon 5.0	Helistar HE-30	Helistar HE-50	Argon 5.0	Helistar HE-30	Helistar HE-50
ACCAI ZINCATI	Spessori tutti	Helistar GV					

		Saldatura PLASMA (P.A.W.)			
		GAS PLASMA		GAS DI PROTEZIONE	
ACCAI AL CARBONIO E LEGATI DA COSTRUZIONE	Spessori < 4 mm	Argon S	Argon 5.0	Argon S Argon 5.0	Helistar HE-30
	Spessori > 4 mm	Argon S	Argon 5.0	Argon S Argon 5.0	Helistar HE-50 HE-70
ACCAI INOSSIDABILI AUSTENITICI (AISI 300)	Spessori < 3 mm	Argon S	Argon 5.0	Argon S Argon 5.0	Hydrostar H-3 H-5
	Spessori > 3 mm	Argon S	Argon 5.0	Argon S Argon 5.0	Hydrostar H-7 H-10
ACCAI INOSSIDABILI MARTENSITICI (AISI 400-500) DUPLEX E SUPERDUPLEX	Spessori < 3 mm	Argon S	Argon 5.0	Argon S Argon 5.0	Helistar HE-30
	Spessori > 3 mm	Argon S	Argon 5.0	Argon S Argon 5.0	Helistar HE-50 HE-70
LEGHE DI ALLUMINIO, LEGHE DI TITANIO E METALLI REATTIVI	Spessori < 4 mm	Argon 5.0	Helistar HE-5	Argon S Argon 5.0	Helistar HE-30 HE-50
	Spessori > 4 mm	Argon 5.0	Helistar HE-30	Argon S Argon 5.0	Helistar HE-70 Elio 4.8
LEGHE DI NICHEL, LEGHE DI RAME, BRONZI O OTTONI	Spessori < 4 mm	Argon 5.0	Helistar HE-5	Argon 5.0	Helistar HE-30 HE-50
	Spessori > 4 mm	Argon 5.0	Helistar HE-30	Argon 5.0	Helistar HE-70 Elio 4.8

PROTEZIONE AL ROVESCIO
Argon S
Argon 5.0 Hydrostar H-5 H-7 H-10 Hydrostar H5N-H10N
Argon 5.0 Elio 4.8 Helistar HE-50
Argon 5.0
Argon 5.0 Hydrostar H-5 H-7 H-10 Hydrostar H5N-H10N

	Argon S	Argon 5.0	Helistar HP1 HP3 HP4	Helistar HP31	Helistar HP41 HP42	Helistar HE-5	Helistar HE-30	Helistar HE-50 HE-70	Hydrostar H-3 H-5	Hydrostar H-7	Hydrostar H-10	Hydrostar T300
Aspetto superficiale												
Regolarità cordone												
Bagnabilità												
Velocità di saldatura												
Penetrazione												
Compattezza del cordone												
Stabilità d'arco												
Saldabilità in più posizioni												
Riduzione fumi nocivi												

Qualità della saldatura - Produttività del processo
Riduzione dei fumi in saldatura - Conforme alla Norm. EN ISO 14175